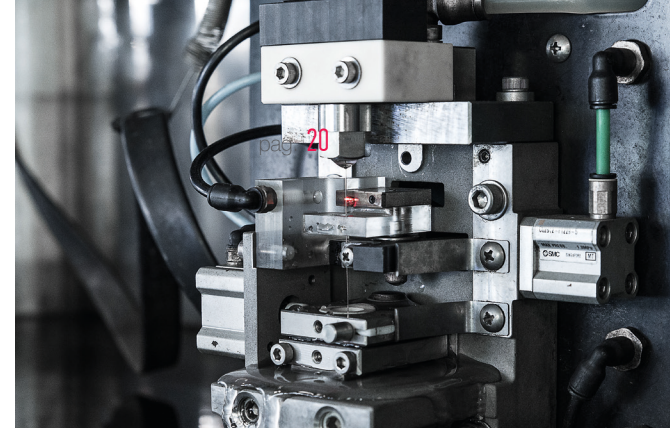


WORK IN PROGRESS/

TENIAMO COSTANTEMENTE AGGIORNATO IL PARCO MACCHINE
E GLI STRUMENTI CHE UTILIZZIAMO PER **GENERARE ECCELLENZA**

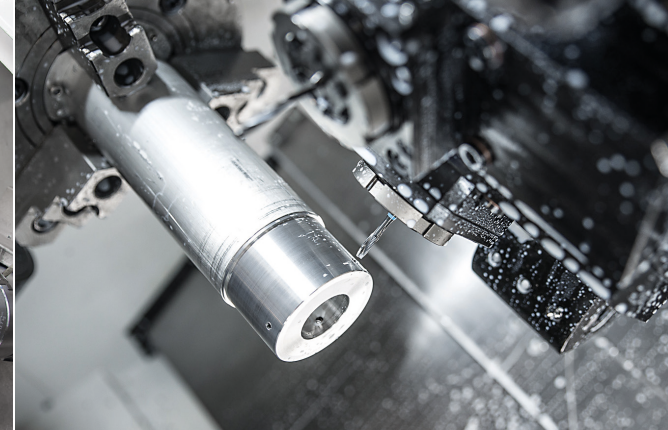
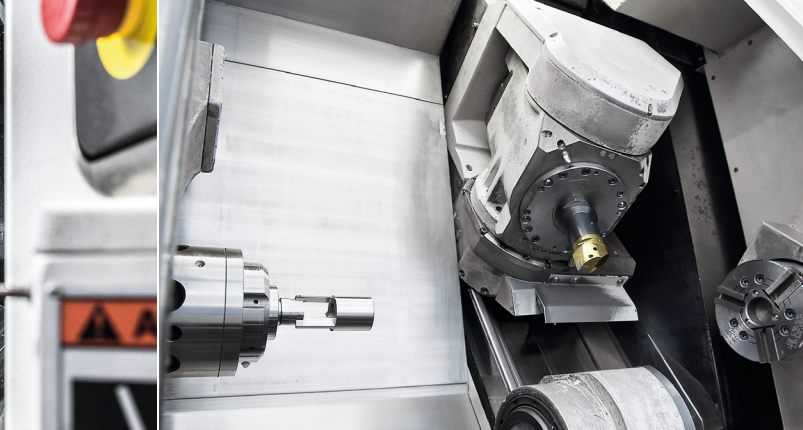
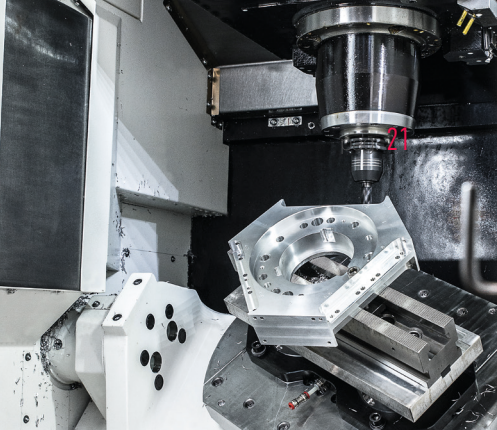


REPARTO TORNITURA A CONTROLLO NUMERICO

centro di tornitura/fresatura integrato per la lavorazione di componenti complessi	Nr. 1 Mazak Integrex i300-S	Ø 380 max.	contromandrino
	Nr. 1 Mazak Integrex 200-III	Ø 200 max.	
	Nr. 1 Mazak Integrex 100-II SY	Ø 250 max.	contromandrino
torni a 6 assi da barra e da ripresa con utensili motorizzati	Nr. 1 Schaublin 220	Ø 42 x 310	utensili motorizzati
torni a 3 assi da barra e da ripresa con utensili motorizzati	Nr. 1 Index G200 CNC	Ø 60 x 380	utensili motorizzati
	Nr. 1 Spinner TC 52 CNC	Ø 50 x 350	utensili motorizzati
	Nr. 1 Hwacheon Cutex 160	Ø 28 x 100	utensili motorizzati
	Nr. 1 Okuma LCS 15	Ø 45 x 320	utensili motorizzati
	Nr. 4 Schaublin 130 CNC	Ø 32-42 x 170-310	utensili motorizzati
	Nr. 4 Schaublin 110 CNC	Ø 32 x 170	utensili motorizzati
torni a 2 assi per lavorazioni da barra	Nr. 1 Schaublin 125	Ø 30 x 170	
	Nr. 1 Schaublin 102	Ø 42 x 150	
	Nr. 1 Hitachi Seiki HT 20	Ø 51 x 350	
	Nr. 1 Colcester Tornado 80	Ø 42 x 150	

REPARTO FRESATURA A CONTROLLO NUMERICO

centri di fresatura a 5 assi in continuo e con 4°/5° asse complessi	Nr. 1 Mazak Variaxis I 500	501 x 500 x 405	cambio pallet
	Nr. 1 Mazak Variaxis j 500	550 x 510 x 350	
	Nr. 1 Mazak Variaxis 630 2 pallets	630 x 630 x 500	cambio pallet
	Nr. 1 Mazak Variaxis 500 2 pallets	500 x 500 x 405	cambio pallet
	Nr. 1 Schaublin 33 CNC a 5 assi	500 x 500 x 470	
	Nr. 1 Schaublin 32 CNC a 5 assi	500 x 300 x 200	
centri di lavoro orizzontali a 4 assi cambio pallet	Nr.1 Mazak FH4800	560 x 560 x 610	cambio pallet
	Nr. 1 Hitachi HS 500	500 x 500 x 500	cambio pallet
	Nr. 1 Mori Seiki NH400DCG	500 x 500 x 500	cambio pallet
centri di lavoro verticali	Nr. 2 Mazak VTC 300 C pendolare a 4 assi	1740 x 760 x 660	pendolare
	Nr. 1 Mazak mod. VTC 200B con 4° asse	1300 x 570 x 510	pendolare
	Nr. 1 Mazak mod. VCN Nexus 510C III	1120 x 510 x 500	
	Nr. 1 Spinner MC 650-P a 4 assi 2 pallets	500 x 500 x 400	cambio pallet
	Nr. 1 Chiron FZ 12W a 4 assi 2 pallets	500 x 300 x 300	cambio pallet



LAVORAZIONI COMPLEMENTARI

rettifica per piani e profili a controllo numerico	Nr. 1 Kent	700 x 350
elettroerosione a filo per il taglio e la sagomatura di particolari	Nr. 1 Makino UP32j Nr. 1 Charmilles Robofil 2000 4 assi	380 x 300 550 x 400
microforatrice a tuffo	Nr. 1 CR611 CNC	Ø 0,3-3,1 x 200
macchine tradizionali per attrezzeria	Nr. 4 Tornio a revolver da 3 a 60 mm da ripresa Nr. 4 Tornio a revolver automatico da ripresa Nr. 2 Tornio parallelo CU 400 visualizzato Nr. 3 Fresatrice manuale visualizzata Nr. 1 Affilatrice Tacchella	Ø 30-60 200 x 1500
marcatura laser	N°1 Sisma Big Smark 200F	
segatrici sabbiatriche	Nr. 3 (MAP Shark 330 Axis, Pedrazzoli, Thomas) N°2 CP modello C800	

SALA METROLOGICA E DI CONTROLLO

macchine di misura tridimensionale	Nr. 1 ZEISS Contura Nr. 1 Etalon derby 454	1000 x 700 x 600 500 x 460 x 340
rugosimetro	Nr. 1 Mitutoyo surfitest 301	
altimetri e micrometri per interni ed esterni	Nr. 4 (Testa Mrohite 2350, Mitutoyo, Rupac ecc.)	
proiettore di profili	Nr. 1 Orion 400H	
durometro	Nr. 1 Ernst AT 20DR	
Calibri (lineari, di profondità, per gole)	Nr. 66	
Misuratori per gole	Nr. 2	
Micrometri (di profondità, esterni, capruggini, piattelli, interni)	Nr. 93	
Comparatori	Nr. 17	
Tamponi (lisci, filettati)	Nr. 110	
Alesametri	Nr. 6	
Anelli filettati	Nr. 60	

UFFICIO TECNICO DI PROGRAMMAZIONE

disegno 2D	Nr. 1 Extracad	
disegno 3D	Nr. 4 Solidwork	
programmazione	Nr. 3 Dlog, Solidcam, Camware, Esprit 5x	